
PRZEDMIAR ROBÓT

NAZWA INWESTYCJI : Zabezpieczenie transformatorów blokowych przed dostępem zwierząt oraz osób wykonujących prace porządkowe
ADRES INWESTYCJI : E.W. NIEDZICA
INWESTOR : Zespół Elektrowni Wodnych Niedzica S.A.
ADRES INWESTORA : 34-441 Niedzica, ul. Widokowa 1
BRANŻA : hydrotechniczno-budowlana

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : Elżbieta Kwiatkowska
DATA OPRACOWANIA : 06.2008

Stawka roboczogodziny :
Poziom cen :

NARZUTY

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Koszty pośrednie [Kp] | % R, S |
| Koszty zakupu [Kz] | % M |
| Zysk [Z] | % R+Kp(R), S+Kp(S) |

Wartość kosztorysowa robót bez podatku VAT : zł

Słownie:

| Lp. | Podsta- wa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | Razem |
|---|---|--|--|---|----------------|
| Zabezpieczenie transformatorów blokowych | | | | | |
| 1 | | Kod CPV 4542000-6 WZNOSZENIE OGRODZEŃ | | | |
| 1.1 | | Konstrukcje stalowe | | | |
| 1 | KNNR 7 d.1.1 0208-03 | Przygotowanie i montaż słupków stalowych z rur Dz 57x2,9 / szt 17 95,4*0,001 | t t | 0,095 | |
| | | | | RAZEM | 0,095 |
| 2 | KNR-W d.1.1 2-02 1805-11 | Osadzenie krat osłonowych typu K z siatki cięto-ciągnionej w ramach stalowych na gotowych słupkach K-1 0,495*1,40 K-2 / szt 2 0,485*1,40*2 K-3 0,320*1,40 K-4 / szt 2 0,810*1,840*2 K-5 / szt 4 0,540*1,840*4 K-6 / szt 2 0,670*1,840*2 K-7 0,330*1,00 | m ² m ² m ² m ² m ² m ² m ² m ² m ² m ² | 0,693 1,358 0,448 2,981 3,974 2,466 0,330 | |
| | | | | RAZEM | 12,250 |
| 3 | KNR-W d.1.1 2-02 1808-02 | Montaż bram B1(1400x3000 mm) z siatki cięto-ciągnionej w ramach stalowych na gotowych słupkach 3 | kpl. kpl. | 3,000 | |
| | | | | RAZEM | 3,000 |
| 4 | KNR-W d.1.1 2-02 1808-03 | Montaż bram B2(1840x3000 mm) z siatki cięto-ciągnionej w ramach stalowych na gotowych słupkach 2 | kpl. kpl. | 2,000 | |
| | | | | RAZEM | 2,000 |
| 5 | KNR 13- d.1.1 12 0102- 01 | Wiercenie otworów pod kotwy Hilti 136 | szt. szt. | 136,000 | |
| | | | | RAZEM | 136,000 |
| 6 | KNR 5- d.1.1 08 0809- 04 analogia | Osadzenie w podłożu kotew segmentowych Hilti HAS M12x120/25/45, l=120 mm 136 | szt. szt. | 136,000 | |
| | | | | RAZEM | 136,000 |
| 7 | KNR 13- d.1.1 12 0404- 05 | Przygotowanie i montaż marek stalowych M1 / szt 16 (18,8*16+25,7)*1,018*0,001 | t t | 0,332 | |
| | | | | RAZEM | 0,332 |
| 8 | KNR 13- d.1.1 12 0404- 05 | Przygotowanie i montaż marek stalowych M2 / szt 18 18,8*18*0,001 | t t | 0,338 | |
| | | | | RAZEM | 0,338 |
| 9 | KNNR 7 d.1.1 0208-06 | Wykonanie i montaż ram R1 z rur kwadratowych 80x80x4 mm - podparcia pod ramy poziome typu A (219,8+45,2+8,47*4)*1,018*0,001 | t t | 0,304 | |
| | | | | RAZEM | 0,304 |
| 10 | KNNR 7 d.1.1 0208-06 | Wykonanie i montaż ram R2 z rur kwadratowych 80x80x4 mm - podparcia pod ramy poziome typu A (221,7+8,47*8)*1,018*0,001 | t t | 0,295 | |
| | | | | RAZEM | 0,295 |
| 11 | KNNR 7 d.1.1 0208-05 | Przygotowanie i mmontaż podparć z rur kwadratowych 80x80x4 mm pod ramy poziome typu E i H (35,15*3+38,44*3+34,96*3)*0,001 | t t | 0,326 | |
| | | | | RAZEM | 0,326 |
| 12 | KNR-W d.1.1 2-02 1805-11 analogia | Montaż ram pionowych typu B,C,D,Fi G z siatki cięto-ciągnionej i kątowników typ B (0,60+1,0)*3,85 typ C / szt 3 | m ² m ² | 6,160 | |

| Lp. | Podsta- wa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | Razem |
|-------------|--------------------------------------|---|----------------|--------------|----------------|
| | | 0,75*3,85*3 typ D / szt 4 | m ² | 8,663 | |
| | | 1,06*5,96*4 typ F / szt 2 | m ² | 25,270 | |
| | | 0,45*3,70*2 typ G /szt 2 | m ² | 3,330 | |
| | | 0,25*3,70*2 | m ² | 1,850 | |
| | | | | RAZEM | 45,273 |
| 13 d.1.1 | KNR-W 2-02 1805-11 analogia | Montaż ram poziomych typu A, E i H z siatki cięto-ciągnionej i kątowników | m ² | | |
| | | typ A / szt 8 1,45*3,85*8 | m ² | 44,660 | |
| | | typ E / szt 8 1,22*3,70*8 | m ² | 36,112 | |
| | | typ H 1,60*3,70 | m ² | 5,920 | |
| | | | | RAZEM | 86,692 |
| 1.2 | | Zabezpieczenie antykorozyjne | | | |
| 14 d.1.2 | KNR-W 7-12 0105-01 | Odtuszczanie konstrukcji stalowych | m ² | | |
| | | 428,0 | m ² | 428,000 | |
| | | | | RAZEM | 428,000 |
| 15 d.1.2 | KNR-W 7-12 0110-01 | Czyszczenie strumieniowo ściernie do drugiego stopnia czystości konstrukcji stalowych | m ² | | |
| | | 428,0 | m ² | 428,000 | |
| | | | | RAZEM | 428,000 |
| 16 d.1.2 | KNR-W 7-12 0205-01 | Malowanie konstrukcji stalowych pędzlem farbą do gruntowania epoksydową Temacoat SPA Primer warstwa 100um | m ² | | |
| | | 428,0 | m ² | 428,000 | |
| | | | | RAZEM | 428,000 |
| 17 d.1.2 | KNR-W 7-12 0211-01 | Malowanie konstrukcji stalowych pędzlem farbą nawierzchniową epoksydową Temacoat HB Primer warstwa 100um | m ² | | |
| | | 428,0 | m ² | 428,000 | |
| | | | | RAZEM | 428,000 |
| 18 d.1.2 | KNR-W 7-12 0211-01 | Malowanie konstrukcji stalowych pędzlem farbą nawierzchniową poliuretanową Temadur 50 warstwa 50um | m ² | | |
| | | 428,0 | m ² | 428,000 | |
| | | | | RAZEM | 428,000 |

| Lp. | Opis | Jedn. miary | Ilość | Cena zł | Wartość zł (4 x 5) |
|---|---|----------------|---------|---------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Zabezpieczenie transformatorów blokowych | | | | | |
| 1 Kod CPV 4542000-6 WZNOSZENIE OGRODZEN | | | | | |
| 1.1 Konstrukcje stalowe | | | | | |
| 1 d.1.1 | Przygotowanie i montaż słupków stalowych z rur Dz 57x2,9 / szt 17 | t | 0,095 | | |
| 2 d.1.1 | Osadzenie krat osłonowych typu K z siatki cięto-ciągnionej w ramach stalowych na gotowych słupkach | m ² | 12,250 | | |
| 3 d.1.1 | Montaż bram B1(1400x3000 mm) z siatki cięto-ciągnionej w ramach stalowych na gotowych słupkach | kpl. | 3,000 | | |
| 4 d.1.1 | Montaż bram B2(1840x3000 mm) z siatki cięto-ciągnionej w ramach stalowych na gotowych słupkach | kpl. | 2,000 | | |
| 5 d.1.1 | Wiercenie otworów pod kotwy Hilti | szt. | 136,000 | | |
| 6 d.1.1 | Osadzenie w podłożu kotew segmentowych Hilti HAS M12x120/25/45, l=120 mm | szt. | 136,000 | | |
| 7 d.1.1 | Przygotowanie i montaż marek stalowych M1 / szt 16 | t | 0,332 | | |
| 8 d.1.1 | Przygotowanie i montaż marek stalowych M2 / szt 18 | t | 0,338 | | |
| 9 d.1.1 | Wykonanie i montaż ram R1 z rur kwadratowych 80x80x4 mm - podparcia pod ramy poziome typu A | t | 0,304 | | |
| 10 d.1.1 | Wykonanie i montaż ram R2 z rur kwadratowych 80x80x4 mm - podparcia pod ramy poziome typu A | t | 0,295 | | |
| 11 d.1.1 | Przygotowanie i mmontaż podparć z rur kwadratowych 80x80x4 mm pod ramy poziome typu E i H | t | 0,326 | | |
| 12 d.1.1 | Montaż ram pionowych typu B,C,D,Fi G z siatki cięto-ciągnionej i kątowników | m ² | 45,273 | | |
| 13 d.1.1 | Montaż ram poziomych typu A, E i H z siatki cięto-ciągnionej i kątowników | m ² | 86,692 | | |
| 1.2 Zabezpieczenie antykorozyjne | | | | | |
| 14 d.1.2 | Odtłuszczenie konstrukcji stalowych | m ² | 428,000 | | |
| 15 d.1.2 | Czyszczenia strumieniowo ściernie do drugiego stopnia czystości konstrukcji stalowych | m ² | 428,000 | | |
| 16 d.1.2 | Malowanie konstrukcji stalowych pędzlem farbą do gruntowania epoksydową Temacoat SPA Primer warstwa 100um | m ² | 428,000 | | |
| 17 d.1.2 | Malowanie konstrukcji stalowych pędzlem farbą nawierzchniową epoksydową Temacoat HB Primer warstwa 100um | m ² | 428,000 | | |
| 18 d.1.2 | Malowanie konstrukcji stalowych pędzlem farbą nawierzchniową poliuretanowa Temadur 50 warstwa 50um | m ² | 428,000 | | |